

**Лист металлический** Лист металлический широко используется в гражданском, и в промышленном строительстве. Для его производства применяются различные технологии. Именно от типа используемой технологии и зависит классификация такого изделия, как лист металлический. Наиболее известны среди листового проката лист горячекатаный и лист холоднокатаный.

```
{phocagallery view=category|categoryid=16|
limitstart=208|limitcount=7|detail=5|displayname=0|
displaydetail=0|displaydownload=0|imageshadow=shadow1|displaybuttons=0}
```

**Стальной лист** производится путем обработки давлением нагретого металла в калиброванных или гладких валах. Сталь листовая горячекатаная поставляется в рулонах и листах и используется как промежуточное сырье, так и в качестве самостоятельного строительного материала. Лист может быть с обрезными и необрезными кромками.

**Листовой прокат** получил широчайшее распространение в строительстве, архитектуре, автомобилестроении, станкостроении и отделке. Они удобны при изготовлении декоративных панелей и перфораций, барных стоек, лестниц и ограждений.

### **Лист металла г/к**

активно используется при изготовлении строительных конструкций, в том числе сварных, клепаных и болтовых.

**Холоднокатаный лист** получают благодаря специальной обработке пластичного металла давлением. Лист стальной холоднокатаный широко используется для производства конструкций машин и механизмов, в строительных производствах.

### **Сталь листовая х/к**

изготавливается по ГОСТ 19904-74, ГОСТ 16523-97 толщиной не более 4 мм.

### **Тонкий металлический холоднокатаный лист**

необходим для изготовления волнистых металлических листов (профнастила), перфорированных листов, кровельных и стеновых профильных листов как оцинкованных, так и с полимерным покрытием.

**Прокат листовой оцинкованный** и рулоны оцинкованной стали изготавливаются по ГОСТ 14918-80 шириной от 710 до 1800 мм. включительно, толщиной от 0.3 мм. до 3 мм. и длиной от 400 мм. до 6000 мм.

**Сталь листовая оцинкованная** очень востребована как у частных лиц, так и у крупных производителей.

Как элемент, выполненный из металла, **оцинкованный лист** производится из специальной рулонной стали, и по способу обработки бывает:

- гладкий
- гофрированный
- рифленый
- лист оцинкованный окрашенный

**Рифленую сталь** изготавливают в листах и рулонах с односторонним ромбическим или чечевичным рифлением. Листы стальные с ромбическим рифлением изготавливают с диагоналями ромба (25-30)Ч (60-70) мм. Конфигурация рифлений и положение больших диагоналей ромба вдоль или поперек листа устанавливаются изготовителем. Но по согласованию потребителя с изготовителем, разрешается изготовление металлического листа с другим соотношением диагоналей ромба.

**Металлические листы** с чечевичным рифлением изготавливают с расстоянием между рифлями 20, 25 и 30 мм. **Листы стальные** изготавливают шириной от 600 до 2200 мм и длиной от 1400 до 8000 мм с градацией 50 мм. Подробнее о **рифленых листах см. ГОСТ 8568-77**

.