

Стальной уголок – вид сортового проката, представляющий собой изделие Г-образной формы и применяемый в различных сферах (особенно часто в строительстве). В сортаменте черных металлов уголок стальной является наиболее востребованным и широко используемым изделием.

```
{phocagallery view=category|categoryid=22|  
limitstart=241|limitcount=4|detail=5|displayname=0|  
displaydetail=0|displaydownload=0|imageshadow=shadow1|displaybuttons=0}
```

В зависимости от вида сечения уголок стальной различают на равнополочный и неравнополочный. Ширина полки стального уголка варьируется от 20 до 200 мм, его длина – от 4 до 12 м. Толщина металла также достигать 16 мм. По договоренности заказчика и изготовителя допускается изготовление уголков свыше 12 м, но не менее 3 м.

Что касается длины, то равнополочный и неравнополочный стальной уголок изготавливают:

- мерной длины с немерной (не более 5% от всей партии);
- длины, кратной мерной;
- немерной длины;
- ограниченной длины в пределах немерной.

По точности прокатки стальные уголки производят:

- высокой точности (А);

- обычной точности (В).

Уголок стальной производится двумя способами:

- горячекатаным прокатом металла;
- методом изгиба горячекатаного или холоднокатаного листа металла.

Равнополочный и неравнополочный уголок изготавливается из углеродистой стали обыкновенного качества (уголок Ст0, Ст3кп, Ст3сп/пс, Ст4кп, Ст4пс, Ст4сп, Ст5пс, Ст6пс, Ст6сп) и низколегированной стали повышенной прочности (уголок 09Г2С, 08Г2С, 12ГС, 16ГС, 14Г2, 17ГС, 14ХГС, 15ХСНД, 10ХНДП, 17Г1С, 10Г2С1, 10Г2БД, 10ХСНД, 15Г2СФД, 14Г2АФ, 16Г2АФ, 15Г2АФДпс, 18Г2АФпс).

Производятся также оцинкованные и нержавеющие уголки. Первые используются преимущественно в медицинской и пищевой промышленности, вторые уголки – на объектах, эксплуатирующихся в условиях повышенной влажности, так как они не подвержены образованию коррозии и отличаются повышенной долговечностью. Стальные уголки являются незаменимым и обязательным материалом при любых видах строительства.