

Применяется для изготовления крепежных изделий (болты, гайки), деталей машин и механизмов.

Шестигранник, изделие металлопроката, используемое, в основном для производства крепежных деталей, таких как гайки, болты, а так же частей для машин и оборудования. Особенностью данного изделия является наличие у него шести равных граней, образующих равный шестигранник в сечении.

```
{phocagallery view=category|categoryid=25|  
limitstart=257|limitcount=4|detail=5|displayname=0|  
displaydetail=0|displaydownload=0|imageshadow=shadow1|displaybuttons=0}
```

Шестигранники, в зависимости от назначения, могут изготавливаться из разных марок стали, различных по химическому составу, например по наличию никеля, хрома, или меди. Технология изготовления шестигранника - ковка, калибрование, горячекатаный способ. Материала, применяемый для изготовления шестигранника может быть высококачественным или качественным.

Основные параметры шестигранника - длина и диаметр (измеряется по внутреннему кругу). Длина шестигранника может быть мерной, кратной, и не мерной, обычно он представляет собой пруты от 2х до 6и метров. Диаметр шестигранника может быть от 8 мм до 100 мм. Производственные мощности позволяют изготавливать шестигранник разной длины, и разного диаметра, в зависимости от потребностей заказчика. Так же, в некоторых случаях, шестигранник фасуют не в кипы прутами, а мотками.

По допустимым погрешностям по длине, диаметру и кривизне шестигранники делятся на два класса точности Б и В, где Б - класс повышенной точности, а В - обычной